

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya, sehingga penulisan Tugas Akhir ini dengan judul **Analisis Penjadwalan Produksi *Flowshop* Untuk Meminimalkan Makespan Menggunakan Metode *Branch And Bound* dan *Nawaz, Enscore And Ham* (NEH)** dapat diselesaikan dengan baik.

Tugas akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Strata-1 di Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

Penulis menyadari bahwa isi dari tugas akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan adanya kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak demi kesempurnaan dalam penulisan sehingga tugas akhir ini dapat bermanfaat untuk menambah pengetahuan serta wawasan bagi segenap pembacanya.

Jakarta, 13 Februari 2021



PENULIS